

	CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA <i>Technical characteristics</i>
Grubość Thickness	1,2 - 1,4 mm
Typ skóry Leather type	korygowane lico corrected grain leather
Pochodzenie surowca Raw material origin	Azja / Ameryka Południowa Asia / South America
Wykończenie Type of finishing	skóra pigmentowana pigmented leather
Sposób wybarwienia Dyeing	barwienie anilinowe na wskroś through-dyeing aniline

WYTRZYMAŁOŚĆ KOLORU *Color fastness characteristics*

Odporność na tarcie (na sucho), <i>Dry rub resistance</i>	500 cykli - min. 4 w skali szarości <i>500 cycles - min. 4 in grey scale</i>	UNI EN ISO 11640
Odporność na tarcie (na mokro) <i>Wet rub resistance</i>	250 cykli - min. 4 w skali szarości <i>250 cycles - min. 4 in grey scale</i>	UNI EN ISO 11640
Odporność na działanie potu <i>Alcaline perspiration rub fastness</i>	80 cykli - min. 4 w skali szarości <i>80 cycles - min. 4 in grey scale</i>	UNI EN ISO 11640
Odporność na działanie światła <i>Light fastness</i>	min. 4 w skali szarości <i>min. 4 in grey scale</i>	UNI ISO 105-B02

CHARAKTERYSTYKA FIZYCZNA *Physical characteristics*

Odporność na rozerwania <i>Tear resistance</i>	min. 20 N	UNI EN ISO 3377-1
Wytrzymałość na zgięcia <i>Flex resistance</i>	50 000 cykli bez uszkodzeń <i>50 000 cycles without damages</i>	UNI EN ISO 5402
Trudnozapalność (test papierosa) <i>Smouldering cigarette test</i>	Brak zapłonu <i>No ignition</i>	UNI EN 1021-1-2006 BS EN 1021-1-2006
Trudnozapalność (test płonącej zapałki) <i>Match flame test</i>	Brak zapłonu <i>No ignition</i>	UNI EN 1021-1-2006 BS EN 1021-1-2006

CHARAKTERYSTYKA CHEMICZNA *Chemical characteristics*

Zawartość chromu Exavalent chromian content	min. 3 ppm	UNI EN ISO 17075
Zawartość formaldehydu Formaldyhde kontent	min. 150 ppm	UNI CEN ISO/TS 17226
Zawartość pentachlorofenolu Pentachlorophentol kontent	min. 5 ppm	UNI EN ISO 17070
Ph ekstraktów wodnych pH determination	min. 3,2	UNI EN ISO 4045